

КЛЕЙ-РАСПЛАВ ЭВА, BRAMEK 603Н

Назначение: для облицовки кромок мебельных плит.

Применяемые модели: автоматический кромкооблицовочный станок.

Применяемые основные материалы для облицовки кромок: ДСП, МДФ, многослойная плита, экологическая плита.

Применимые кромочные материалы: ПВХ, меламиновая бумага, шпон, тонкая древесная щепка.

Ингредиенты продукта: этиленвинилацетат (ЭВА), эфир канифоли, нефтяная смола, наполнитель.

Технические параметры:

Вязкость (мПас):

200 °С Около 55 000–60 000

180 °С Около 90 000–95 000

Плотность (г/см³): Около 1,4

Точка размягчения (°С): 95°±1С

Внешний вид: Беловатый (бежевый)

Температура внешней рабочей среды: ≥15°С

Скорость подачи на станке оборудования: >25 м/мин

Параметры настройки оборудования: 180-200°С

Количество клеевого слоя: 300 г/м².

Характеристики: длительное время раскрытия, короткое время отверждения, хорошая начальная липкость, не тянется, чистые торцы, хорошая морозостойкость и термостойкость, сильная стойкость к растворителям, высокая прочность и экономичность. Подходит для кромления толстых плит.

На что следует обратить внимание при использовании:

1. Сочетание материалов для облицовки кромок влияют на характеристики склеивания. Подходит для полностью автоматического оборудования для облицовки кромок различных марок. Рекомендуется сначала провести тестирование.
2. Очистка: используйте шпатель, чтобы соскрести остатки клея перед охлаждением, затем добавьте необходимое количество воска, чтобы расплавить и очистить емкость с клеем.
3. Хранение: Хранить в сухом прохладном месте не менее 18 месяцев.
4. Упаковка: гранулы. Упаковано в тканые мешки, вес нетто 25 кг.
5. Хорошая вентиляция может устранить запах, выделяемый термопластичным клеем. Если температура использования в течение длительного времени превышает указанную максимальную температуру, клей расплав может разлагаться с образованием опасных веществ.

