

## КЛЕЙ-РАСПЛАВ ЭВА, BRAMEK 104H

**Назначение:** для облицовки кромок мебельных плит.

**Применяемые модели:** автоматический кромкооблицовочный станок.

**Применяемые основные материалы для облицовки кромки:** ДСП, МДФ, многослойная плита, экологическая плита.

**Применимые кромочные материалы:** ПВХ, меламиновая бумага, шпон, тонкая древесная щепка.

**Ингредиенты продукта:** этиленвинилацетат (ЭВА), эфир канифоли, нефтяная смола, наполнитель.

**Технические параметры:**

Вязкость (мПас): 200 °С Около 65 000–70 000

Плотность (г/см<sup>3</sup>): Около 1,43

Точка размягчения (°С): 97°±1С

**Внешний вид:** Беловатый (бежевый)

**Температура внешней рабочей среды:** ≥15°С

**Скорость подачи на станке оборудования:** >8-23 м/мин

**Параметры настройки оборудования:** 190-210°С

**Количество клеевого слоя:** 350 г/м<sup>2</sup>.

**Характеристики:** длительное время раскрытия, короткое время отверждения, хорошая начальная липкость, не тянется, чистые торцы, хорошая морозостойкость и термостойкость, сильная стойкость к растворителям, высокая прочность и экономичность. Подходит для кромления толстых плит.

**На что следует обратить внимание при использовании:**

1. Сочетание материалов для облицовки кромок влияют на характеристики склеивания. Подходит для полностью автоматического оборудования для облицовки кромок различных марок. Рекомендуется сначала провести тестирование.
2. Очистка: используйте шпатель, чтобы соскрести остатки клея перед охлаждением, затем добавьте необходимое количество воска, чтобы расплавить и очистить емкость с клеем.
3. Хранение: Хранить в сухом прохладном месте не менее 18 месяцев.
4. Упаковка: гранулы. Упаковано в тканые мешки, вес нетто 25 кг.
5. Хорошая вентиляция может устранить запах, выделяемый термоплавким клеем. Если температура использования в течение длительного времени превышает указанную максимальную температуру, клей расплав может разлагаться с образованием опасных веществ.

